



INFORME DE COMISIÓN

Metepec, Estado de México, a 11 de julio de 2022

**Enrique Ku Herrera
Presente**

En cumplimiento a lo establecido en el numeral 24 de los "Lineamientos por los que se establecen medidas de austeridad en el gasto de operación en las dependencias y entidades de la Administración Pública Federal", la que suscribe C. Susana Guerrero Martín, con número de Empleado 0274111 y puesto de Secretaria de Administración, adscrita a esta Unidad Administrativa, presento el informe de la comisión realizada en Chihuahua, Chihuahua, del 4 al 7 de julio de de 2022.

Comisión desempeñada:

Asistir a la Segunda Reunión Nacional de Directores Generales de Colegios Estatales del Sistema CONALEP.

Actividades Realizadas:

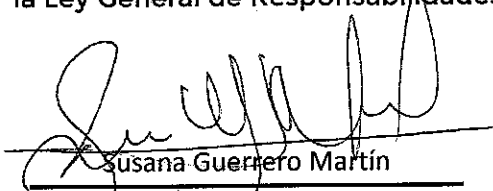
La declaratoria inaugural estuvo a cargo del Lic. Javier González Mocken, Secretario de Educación y Deporte de Chihuahua, quien mencionó que la calidad académica es fundamental para la reconstrucción social. Se contó con la participación de 32 Directores Estatales, empresarios alumnos y docentes.

La reunión se llevó a cabo de acuerdo a la agenda establecida.

Conclusión y resultados obtenidos:

Fortalecer la docencia como eje de transformación para la excelencia académica.
Impulsar la vinculación con los sectores social y productivo.
Analizar la situación de la Educación Dual para la competitividad de las empresas, así como los resultados de la metodología de la docencia en el aula y la plataforma para la gestión de conocimiento.

Declaro bajo protesta de decir verdad, que los datos informados son reales y manifiesto mi apego a los principios y directrices que rigen la actuación de los servidores públicos establecido en el Artículo 7 de la Ley General de Responsabilidades Administrativas.


Susana Guerrero Martín
FIRMA DE COMISIONADO